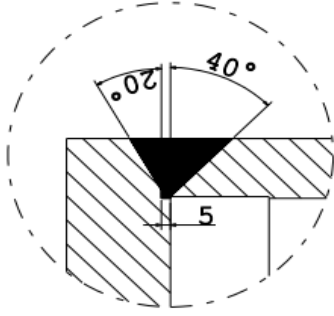
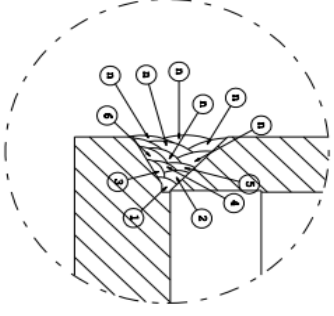


Yöntem Testi No: WPQR No:	EM-WPQR-02	Malzeme Spesifikasyonu: Material Specification:	S235JR (EN15608-1.1)
Yöntem Onay Testi Standartı: Applicable Code:	EN ISO 15614-1	Malzeme Kalınlığı (mm): Parent Metal Thickness:	t1=43 mm t2=105 mm
Kaynak Yöntemi / Uygulama: Welding Process / Type:	135	Boru Dış Çapı (mm): Pipe Outside Diameter:	ø>200 mm
Kaynak Tipi: Joint Type:	FW	Kaynak Pozisyonu: Welding Position:	PB <input type="checkbox"/> Plaka/Plate <input checked="" type="checkbox"/> Boru/Tube

Kaynak Dizaynı / Joint Design	Kaynak Sırası / Welding Sequence
	

Paso Run	Yöntem Process	Dolgu Teli / Filler Metal			Akım Current (A)	Voltaj Voltage (V)	Akım Tipi/ Polarite Type of Current/ polarity	Tel Sürme Wire feed (m/min)	Hız Travel speed (mm/sn)	t8/5 (Heat Input)
		Çap Size	Sınıf Class (EN 440)	Marka Trade Name						
1-2	135	1,2	EN ISO 14341-A G42 4M21 3Si1	MAGMA WELD	230	24	DC(+)	18	20	
3-4	135	1,2			270	28	DC(+)	18	20	
n	135	1,2			270	28	DC(+)	18	20	

<input checked="" type="checkbox"/> Gaz/Flux	<input checked="" type="checkbox"/> Shielding	M21 (EN 14175)	Kök Destek Parçası: Backing Plate:	<input type="checkbox"/> Evet/Yes	<input checked="" type="checkbox"/> Hayır/No
<input checked="" type="checkbox"/> Backing	<input checked="" type="checkbox"/> Backing		Kök Destek Malzemesi: Backing Material:		
Gaz Debisi: Gas Flow Rate:	<input checked="" type="checkbox"/> Shielding	10-12 lt/min	Arkadan Yarma: Back Guaging:	<input type="checkbox"/> Evet/Yes	<input checked="" type="checkbox"/> Hayır/No
<input type="checkbox"/> Backing	Tungsten Elektrod Tip/Çap: Tungsten Electrode Type/Size	-	Arkadan Yarma Yöntemi: Method of Back Guaging:	GRINDING	
Kaynak Ağzının Hazırlanması: Method of Prep. And Cleaning	İşleme+Taşlama Machining+Grinding		Diğer Bilgiler: Other Info:	<input checked="" type="checkbox"/> Düz/StringerBead	Paso Paso
Ön Isıtma: Preheat Temperature:	MIN 5 °C		<input type="checkbox"/> Dalgalı/WeaveBead		
Pasolar Arası Sıcaklık: Interpass Temperature:	100 - 250 °C				
Kaynak Sonrası Isıl İşlem Post Weld Heat Treatment	Isıtma Hızı Heating Rate (°C/h)	Sıcaklık Temperature (°C)	Bekleme Süresi Holding Time (min)	Soğutma Hızı Cooling Rate (°C/h)	
<input type="checkbox"/> Evet/Yes	<input checked="" type="checkbox"/> Hayır/No	-	-	-	

Welding Equipment (Trade Mark):	
Hazırlayan / Prepared by	Onaylayan / Approved by
Burak SIVACI	